

OŚR.6222.11.2025

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki CARGILL POLAND Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie przy ul. Wołoskiej 22 – reprezentowanej przez pełnomocnika Panią Elżbietę Daszkiewicz Dyrektora Oddziału Spółki w Tworogu, ul. Renarda 10 (pismo z dnia 08.05.2025, uzupełnionym pismem z dnia 09.06.2025 r.)

### o r z e k a m

zmieniam, za zgodą strony, decyzję Starosty Tarnogórskiego z dnia 29.12.2023 r. znak OŚR.6222.13.2023 udzielającą spółce CARGILL POLAND Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie przy ul. Wołoskiej 22 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do obróbki i przetworstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton – zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Tworogu położonej przy ul. Renarda 10, w następujący sposób:

1. Punkt **A.II.1.** o tytule: **Instalacja do produkcji pasz (IPPC)** akapit **Linia granulowania pasz** zmienianej decyzji **otrzymuje nowe brzmienie:**

- „  
➤ **Linia granulowania pasz** – składająca się z:  
dwóch granulatorów o wydajności 10,5 Mg/h każdy, z kolektorami pary technologicznej, służących do produkcji pasz w formie granulatu. Poza granulatorami linia obejmuje sześć zbiorników nad granulatorami (po trzy nad każdym granulatorem) o pojemności 28,3 m<sup>3</sup> każdy, dwa przenośniki ślimakowe transportujące surowiec do granulatorów oraz 2 chłodnice do chłodzenia granulatu po jednej pod każdym granulatorem oraz układ przenośników łańcuchowych redler wyposażonych w odprężacz zakończony otwartym filtrem tkaninowym i przenośników kubelkowych do transportu produktu do komór gotowego produktu. Granulki po schłodzeniu w chłodnicy kierowane są do zbiorników gotowego produktu lub dodatkowo kruszone w kruszarkach. Każda z dwóch linii granulacji posiada własną kruszarkę o wydajności 7,5 Mg/h z własnym zbiornikiem do podawania granulatu o pojemności 10 m<sup>3</sup>. Za każdą kruszarką znajduje się odsiewacz granulatu do oddzielenia drobnej frakcji oraz rura zlotowa do zawracania odsiewu granulatu do zbiorników nad granulatorami.  
Zanieczyszczone gazy z chłodnic granulatorów odprowadzane są za pomocą wentylatorów o wydajności 24 000 Nm<sup>3</sup>/h (linia granulacji nr 1) oraz 13 500 Nm<sup>3</sup>/h (linia granulacji nr 2) i kierowane do indywidualnego dla każdej linii cyklonu o skuteczności odpylania gazów 85%, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są do powietrza dwoma emitarami E-29 i E-30 o wysokości h = 27 m i średnicy d = 0,6 m każdy.”

2. Punkt **A.II.2.** o tytule: **Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji pasz, w rozdziale 2.2.** o tytule: **Instalacja sprężonego powietrza** zmienianej decyzji **otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

- „ Instalacja sprężonego powietrza składa się ze stacji 2 sprężarek w budynku produkcyjnym, jednej o wydajności 37 l/s, drugiej o wydajności 52 l/s, zbiornika ciśnieniowego sprężonego powietrza oraz dwóch osuszaczy powietrza o pojemności 0,059 m<sup>3</sup>.”

**3. Punkt A.IV.2 o tytule: W zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych: zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

- ”
- a. stosowanie technologii eliminującej powstawanie ścieków przemysłowych (instalacja produkcji pasz nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, ścieki przemysłowe z instalacji powiązanej – instalacji do spalania paliw powstają okresowo podczas odświeżania obiegu kotłowego i regeneracji układów do uzdatniania wody),
  - b. czyszczenie instalacji i zakładu na sucho,
  - c. kierowanie ścieków przemysłowych i bytowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych,
  - d. sposób postępowania z wodami opadowymi i roztopowymi zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym,
  - e. stosowanie izolacji zabezpieczających przed możliwością przedostania się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód podziemnych, tj.:
    - podłoża hali produkcyjnej i budynków magazynowych posiadają pełne zabezpieczenia przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu w postaci szczelnych utwardzonych powierzchni,
    - wszystkie surowce stosowane w procesie technologicznym magazynowane są w sposób uporządkowany w silosach lub wewnątrz hal magazynowych,
    - zbiorniki tłuszczu i oleju posadowione są wewnątrz obiektów w tacach bezpieczeństwa,
    - drogi i place wewnątrz zakładu wykonane są jako asfaltowe lub betonowe zapewniając szczelność podłoża,
    - wody opadowe i roztopowe przed odprowadzaniem do rowu są wcześniej oczyszczane grawitacyjnie przez wpusty deszczowe z osadnikami,
    - odprowadzanie ścieków odbywa się wewnątrzzakładowymi szczelnymi systemami kanalizacji, uniemożliwiającymi niekontrolowany wyciek do ziemi,
    - na bieżąco prowadzone są prace porządkowe na terenie zakładu,
    - substancje niebezpieczne zakupywane są w małych ilościach i gromadzone w szczelnych oryginalnych opakowaniach, w specjalnie przygotowanych do tego celu magazynach w obrębie hal produkcyjnych i magazynowych.”

**4. Punkt A.IV.4. o tytule: W zakresie ochrony przed odpadami: podpunkt e. zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

- ”
- e. realizowanie zasady ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez prowadzenie następujących działań organizacyjnych:
    - eksploatacja instalacji zgodnie z instrukcjami, co zapobiega zużyciu urządzeń,
    - przeprowadzanie bieżących przeglądów i remontów wszystkich elementów urządzeń oraz ich konserwacja, aby zapobiec ich mechanicznemu zużyciu,
    - prowadzenie szkoleń dla pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
    - kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
    - prowadzenie racjonalnej gospodarki surowcami używanymi przez pracowników,
    - przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom w pierwszej kolejności do odzysku lub ostatecznie do unieszkodliwiania.”

**5. Punkt A.IV.5. o tytule: Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska: zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Cargill Poland Sp. z o.o. w Tworogu posiada techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości, które określone są w stosownych instrukcjach, procedurach, normach i materiałach, w tym dotyczących ochrony ppoż.”

6. Punkt A.VI.1. o tytule: **Emisja pyłów i gazów, w rozdziale 1.1.1. o tytule: Instalacja IPPC do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton, tj. instalacja do produkcji pasz w skład której wchodzi: w tabeli Charakterystyka źródeł emisji emitatorów instalacji IPPC – instalacji do produkcji pasz wiersze dotyczące Linia granulowania pasz zmienianej decyzji otrzymują nowe brzmienie:**

Oznaczenie emitora	Opis źródła emisji	Charakterystyka źródeł emisji						
		Wysokość emitora m	Średnica wewnętrzna emitora m	Przepływ gazów Nm <sup>3</sup> /h	Temperatura wylotowa gazów K	Czas pracy [h/a]	Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Linia granulowania pasz								
E29	Chłodzenie granulatu – linia granulacji nr 1	27,0	0,6	24 000	333	7 400	cyklon η=85%	-
E30	Chłodzenie granulatu – linia granulacji nr 2	27,0	0,6	13 500	333	7 400	cyklon η=85%	-

7. Punkt A.VI.1. o tytule: **Emisja pyłów i gazów, w rozdziale 1.2.1. o tytule: Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji IPPC do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton, tj. instalacji do produkcji pasz w tabeli wiersze dotyczące Linia granulowania pasz zmienianej decyzji otrzymują nowe brzmienie:**

Nr emitora	Źródło emisji/ operacja technologiczna	Substancja emitowana	Wielkość emisji zanieczyszczeń
			kg/h
Linia granulowania pasz			
E29	Chłodzenie granulatu – linia granulacji nr 1	Pył ogółem	20,0 mg/Nm <sup>3*</sup>
		Pył zawieszony PM10	0,480
		Pył zawieszony PM2,5	0,480
E30	Chłodzenie granulatu – linia granulacji nr 1	Pył ogółem	20,0 mg/Nm <sup>3*</sup>
		Pył zawieszony PM10	0,270
		Pył zawieszony PM2,5	0,270

8. Punkt A.VI.1. o tytule: **Emisja pyłów i gazów, w rozdziale 1.2.1. o tytule: Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji IPPC do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton, tj. instalacji do produkcji pasz tabela Maksymalna roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji pasz zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Tworogu nie przekroczy: zmienianej decyzji otrzymują nowe brzmienie:**

Zanieczyszczenie	Mg/rok
Pył ogółem	5,95
Pył zawieszony PM10	5,95
Pył zawieszony PM2,5	5,95

9. Punkt A.VI.3. o tytule: **Wytwarzanie odpadów, ich magazynowanie oraz sposób dalszego gospodarowania w rozdziale 3.2. o tytule: Sposób dalszego gospodarowania odpadami w tym ich magazynowanie: wiersze o liczbie porządkowej 18 i 20 zmienianej decyzji otrzymują w całości nowe brzmienie:**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady są tymczasowo magazynowane w elastycznych pojemnikach w budynku produkcyjnym, a następnie mogą być zgniatanie i belowane. Docelowo odpady są magazynowane luzem w formie zgniecionej lub zbelowanej albo w pojemnikach w magazynie surowców i produktów workowatych.	Po zebraniu partii transportowej odpady będą przewożone pojazdem samochodowym do odbiorcy. Przekazywane do zbierania lub celem przetwarzania posiadaczom posiadającym stosowne zezwolenia.
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady są tymczasowo magazynowane w elastycznych pojemnikach w budynku produkcyjnym, a następnie mogą być zgniatanie i belowane. Docelowo odpady są magazynowane luzem w formie zgniecionej lub zbelowanej albo w pojemnikach w magazynie surowców i produktów workowatych.	Po zebraniu partii transportowej odpady będą przewożone pojazdem samochodowym do odbiorcy. Przekazywane do zbierania lub celem przetwarzania posiadaczom posiadającym stosowne zezwolenia.

10. Punkt A.IX.4. o tytule: **Monitoring parametrów technicznych i technologicznych zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Parametry procesu produkcyjnego prowadzonego w Wytwórni Pasz w Tworogu monitorowane są w sposób ciągły.

Monitoring parametrów technicznych i technologicznych obejmuje:

- kontrolę stanu magazynowego poprzez pomiar stopnia napełniania silosów,
- kontrolę ciśnienia pary technologicznej na liniach granulacji,
- monitoring obciążenia młynów,
- kontrolę jakości dostarczanych surowców i wytwarzanych produktów,
- ewidencję w zakresie wskaźników zużycia surowców, wody, gazu i energii elektrycznej w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanej paszy,
- prowadzenie przeglądów i okresowych konserwacji urządzeń produkcyjnych,
- prowadzenie przeglądów i okresowych konserwacji instalacji odciążowo –odpylających pod względem sprawności technicznej.”

11. Treść pozostałych punktów orzeczenia zmienianej decyzji pozostaje bez zmian.

### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 08.05.2025 (uzupełnionym pismem z dnia 09.06.2025 r.) spółka CARGILL POLAND Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie przy ul. Wołowskiej 22 – reprezentowana przez pełnomocnika Panią Elżbietę Daszkiewicz Dyrektora Oddziału Spółki w Tworogu, ul. Renarda 10 wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy

z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton – zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Tworogu położonej przy ul. Renarda 10 udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 29.12.2023 r. znak OŚR.6222.13.2023.

Wnioskodawca wniósł o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie uwzględnienia nowych warunków odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z procesu chłodzenia granulatu na linii granulatu nr 1 na skutek wymiany wentylatora o wydajności 8.000 Nm<sup>3</sup>/h na nowy wentylator o wydajności 24.0000 Nm<sup>3</sup>/h;

Dodatkowo uwzględniono również, inne zmiany m.in.:

- aktualizację zapisów pozwolenia dot. odprowadzania wód opadowych i roztopowych, tak aby zapisy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ww. wód do rowu melioracyjnego były spójne;
- aktualizację miejsc i sposobów magazynowania odpadów o kodach 15 01 05 i 15 01 10\*;
- aktualizację ilości sprzężarek wchodzących w skład instalacji sprężonego powietrza;
- porządkowe zmiany niektórych zapisów pozwolenia zgodnie ze stanem faktycznym.

Wniosek oraz uzupełnienie wniosku wraz z zapisem w postaci elektronicznej zostały przesłane, za pomocą środków komunikacji elektronicznej Ministrowi Klimatu i Środowiska pismami Starostwa z dnia 15.05.2025 r. znak OŚR.6222.11.2025 oraz z dnia 30.06.2025 r. znak OŚR.6222.11.2025 – zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Starosta Tarnogórski przed wszczęciem postępowania administracyjnego w sprawie zakończonej orzeczeniem niniejszej decyzji dokonał analizy zakresu wnioskowanych zmian. W ocenie tutejszego organu planowane zmiany jw. to działania, które nie wyczerpują podanej w art. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* definicji istotnej zmiany instalacji. Stąd Starosta Tarnogórski rozpatrując sprawę wnioskowanej zmiany decyzji zastosował procedurę administracyjną określoną przez art. 155 *Kodeksu postępowania administracyjnego*.

Pismem z dnia 01.07.2025 r. znak OŚR.6222.11.2025 Starosta Tarnogórski zawiadomił zainteresowaną stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego, informując równocześnie o zakresie wnioskowanej zmiany i o możliwości wnoszenia w określonym terminie ewentualnych uwag i wniosków w sprawie.

W określonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski odnośnie wszczętego postępowania administracyjnego.

W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Wobec powyższego do wniosku o zmianę pozwolenia przedłożony został operat przeciwpożarowy oraz postanowienie komendanta Państwowej Straży Pożarnej.

Działając, na podstawie art. 183c ust. 1, 2 oraz 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Starosta Tarnogórski pismem z dnia 03.07.2025 r. znak OŚR.6222.11.2025 wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu nr 19.2025.PZ Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach z dnia 04.06.2025 r. znak PZ.52805.10.2025.JC.

W następstwie powyższego Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach postanowieniem nr 24.2025.PZ z dnia 28.07.2025 r. znak PZ.52805.51.2025.3.MŚ stwierdził zgodność warunków ochrony przeciwpożarowej oraz spełnienie przez spółkę CARGILL POLAND Sp. z o. o. Oddział Tworóg ul. A. Renarda 10 warunków ochrony przeciwpożarowej w zakresie wytwarzania i magazynowania odpadów zawartych w dokumentacji „Aktualizacja operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla CARGILL POLAND Sp. z o. o. Oddział Tworóg z siedzibą w Tworogu, ul. A. Renarda 10 w zakresie wytwarzania i magazynowania odpadów”.

Zawiadomieniem z dnia 05.08.2025 r. znak OŚR.6222.11.2025 Starosta Tarnogórski zgodnie z art. 10 § 1 *Kodeks postępowania administracyjnego* zakończył postępowanie dowodowe i poinformował stronę o możliwości wniesienia uwag przed wydaniem niniejszej decyzji, co do zebranych w toku postępowania dowodów i materiałów. W określonym terminie strona nie wniosła uwag.

Dokonując oceny zebranego materiału dowodowego w sprawie tutejszy organ ustalił, co następuje:

CARGILL POLAND Sp. z o. o. na terenie zakładu produkcyjnego w Tworogu przy ul. Renarda 10 eksploatuje instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tj. instalację do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 120 ton – zgodnie z pkt 6 ppkt 5c myślnik, drugi załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organem właściwym do zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a tej ustawy, tj.:

1. przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.),
2. przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Zakres zmian polegający na: uwzględnieniu nowych warunków odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z procesu chłodzenia granulatu na linii granulatu nr 1 na skutek wymiany wentylatora o wydajności 8.000 Nm<sup>3</sup>/h na nowy wentylator o wydajności 24.0000 Nm<sup>3</sup>/h, aktualizacji zapisów pozwolenia dot. odprowadzania wód opadowych i roztopowych, miejsc i sposobów magazynowania odpadów o kodach 15 01 05 i 15 01 10\*; ilości sprężarek wchodzących w skład instalacji sprężonego powietrza nie dotyczy istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego. Będą też spełnione standardy jakości środowiska i podstawowe elementy Najlepszej Dostępnej Techniki.

Dla przedmiotowej instalacji opublikowana została Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja do produkcji pasz zakładu CARGILL POLAND Sp. z o. o. w Tworogu spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik wynikające z konkluzji BAT. Instalacja ta wykorzystuje techniki uznawane za najlepsze dostępne techniki, które gwarantują wysoki poziom ochrony poszczególnych komponentów środowiska i środowiska jako całości.

Starosta Tarnogórski uwzględniając powyższe ustalenia (wynikające z załączonej do wniosku dokumentacji) oraz obowiązujące przepisy prawa uznał, iż instalacja zlokalizowana na terenie zakładu CARGILL POLAND Sp. z o. o. w Tworogu po zmianie, spełnia wymagania niezbędne do zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego po przeprowadzeniu postępowania orzeczono jak w sentencji.

Informacja o zmianie pozwolenia zintegrowanego zostanie umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie w trybie art. 127 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14-tu dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



**mgr Irena Gatys**  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Turystyki

#### Otrzymuje:

1. Pani Elżbieta Daszkiewicz  
Dyrektor Oddziału Spółki w Tworogu  
ul. A. Renarda 10  
42-690 Tworóg  
(działająca na podstawie pełnomocnictwa  
CARGILL POLAND Sp. z o. o. Warszawa, ul. Wołoska 22)

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (ADE)  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Śląskiego (ADE)
3. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach (ADE)  
ul. Wita Stwosza 2  
40-036 Katowice
4. Wójt Gminy Tworóg (ADE)

Za wydanie decyzji uiszczono  
opłatę skarbową w kwocie 1005,50 zł  
(na konto Urzędu Miasta Tarnobrzeg) ...  
– zgodnie z załącznikiem  
do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.  
o opłacie skarbowej

KATARZYNA RYDZIUSKA CI INSPEKTOR  
imię i nazwisko, stanowisko służbowe, podpis

