

Tarnowskie Góry, 29.10.2025 r.

OŚR.6222.8.2025

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 218 pkt 2, art. 214 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), w związku z art. 104 § 1, art. 107 § 1-3 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki INDYK–ŚLĄSK Sp. z o.o. z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 (z dnia 24.03.2025 r. /z datą wpływu do Starostwa: 26.03.2025 r./ z późniejszymi uzupełnieniami) o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (tj. instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę), zlokalizowanej na terenie siedziby spółki INDYK–ŚLĄSK w Wieszowej, udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015

### o r z e k a m

I. zmieniam, za zgodą strony, decyzję Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015 udzielającą spółce INDYK–ŚLĄSK Sp. z o.o. z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (tj. instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę) – zlokalizowanej na terenie siedziby spółki INDYK–ŚLĄSK Sp. z o.o. w Wieszowej, w następujący sposób:

**1. Punkt A.I. o tytule: „Rodzaj prowadzonej działalności” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Zakład INDYK–ŚLĄSK zajmuje się ubojem indyków. Zakład produkuje do sprzedaży hurtowej mięso indycze w elementach, a także dwa rodzaje mięsa odkostnionego: MOM i BADER oraz surowe wyroby mięsne. Spółka posiada wdrożony system HACCP.

Instalacja do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, eksploatowana jest przez Zakład INDYK–ŚLĄSK na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego.

Woda do celów przemysłowych, na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do celów porządkowych pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych Zakładu INDYK–ŚLĄSK.

Pobór wód przedmiotowym ujęciem Zakład INDYK–ŚLĄSK prowadzi na podstawie odrębnego pozwolenia, tj. pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

Zakład INDYK–ŚLĄSK wytwarza ścieki przemysłowe (biologicznie rozkładalne) i bytowe, które oczyszczane są w oczyszczalni mechaniczno-chemiczno-biologicznej.

Odbiornikiem oczyszczonych ścieków jest istniejący rów, do którego ścieki odprowadzane są kanalizacją PVC o średnicy 315 mm.

Warunki emisji z instalacji OCZYSZCZALNI określa niniejsze pozwolenie.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane z terenu Zakładu INDYK–ŚLĄSK są uregulowane odrębną decyzją tj. stosownym pozwoleniem wodnoprawnym.

Procesy oczyszczania ścieków w tym flotacji, odwadniania osadów ściekowych, krata i sito zlokalizowane są w budynku OCZYSZCZALNI, który ogranicza emisje odorów do powietrza.

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację OCZYSZCZALNI generuje, w zależności od ich dalszego zagospodarowania, powstawanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego lub odpadów innych niż niebezpieczne (głównie osady ściekowe). Warunki gospodarowania odpadami wytwarzanymi przez Zakład INDYK-ŚLĄSK w instalacji OCZYSZCZALNI określa niniejsze pozwolenie.

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację OCZYSZCZALNI powoduje emisję hałasu (zarówno w dzień, jak i w nocy). Pomiar hałasu wykazały, że hałas przenikający do środowiska z całego Zakładu INDYK-ŚLĄSK nie przekracza poziomów dopuszczalnych, zarówno w porze dziennej, jak również w porze nocnej.

Zużycie energii odczytuje się z liczników prądu, które są odczytywane przez dostawcę energii elektrycznej. Na terenie zakładu znajdują się trzy stacje transformatorowe PY 5 - 400 kW, Py 22 - 630kW (słupowe) oraz Py 36 - 2000kW (kontenerowa) oraz SZR jako zabezpieczenie (kontrola zaniku). W razie przerwy w dostawie energii elektrycznej włączają się automatycznie agregaty prądotwórcze."

**2. Punkt A.II. o tytule: „Charakterystyka instalacji OCZYSZCZALNI” zmieniającej decyzji otrzymuje nowe brzmienie w zakresie wskazanym poniżej:**

**a. w pkt. 1 o tytule: „Instalacja OCZYSZCZALNI wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi” ostatni akapit otrzymuje brzmienie:**

„Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatuje instalację OCZYSZCZALNI, tj. mechaniczno-chemiczno-biologiczną oczyszczalnię ścieków o przepustowości 900 m<sup>3</sup>/d, docelowo (po rozbudowie) 1500 m<sup>3</sup>/d. Oczyszczalnia ma charakter przepływowy – zapewnia to odprowadzanie ścieków przez 24,00 h/dobę, tj. ok. 13,89 l/s = 50,00 m<sup>3</sup>/h, docelowo (po rozbudowie) ok. 20,83 l/s = 75,00 m<sup>3</sup>/h.”

**b. w pkt. 1.3. o tytule: „Sieć kanalizacyjna ogólnospławna (tzw. ciąg odbiorczy)” na końcu treści dodaje się nowy akapit o treści:**

„Gospodarowanie wodami opadowymi i roztopowymi z dachów i terenu parkingu jest przedmiotem odrębnej decyzji, tj. pozwolenia wodnoprawnego.”

**c. pkt 1.4. o tytule: „Sieć kanalizacyjna prowadząca wody opadowe i roztopowe” – usuwa się w całości;**

**d. pkt. 1.5 o tytule: „Urządzenie wodne, tj. wylot urządzeń kanalizacyjnych” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Odbiornikiem ścieków przemysłowych i opadowych jest istniejący rów do którego ścieki odprowadzane są kanalizacją PVC o średnicy 315,00 mm o długości 780,00 m.

Współrzędne lokalizacji wylotu w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000:  
X: 6553409,57 Y: 5583609,96

Wylot kanalizacji oraz odcinek rowu znajdujący się w zasięgu oddziaływania urządzenia wodnego zlokalizowane są na działce nr 323/4 obręb Wieszowa. Nieruchomość została udostępniona spółce INDYK-ŚLĄSK w celu poprowadzenia urządzeń kanalizacyjnych oraz korzystania z tych urządzeń w granicach nieruchomości j.w. na podstawie umowy z właścicielem przedmiotowej działki.”

- e. pkt 2 o tytule: „Instalacja OCZYSZCZALNI składa się z następujących elementów” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

STAN ISTNIEJĄCY (po przeprowadzonej modernizacji, przepustowość do 900,00 m <sup>3</sup> /d):	PO ROZBUDOWIE (rozbudowa do przepustowości 1500,00 m <sup>3</sup> /d):
<b>Stopień mechaniczny:</b>	
	<b>Oczyszczanie mechaniczne na terenie zakładu:</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pompownia z sitem pionowym</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zbiornik podziemny z dwoma komorami:               <ul style="list-style-type: none"> <li>– pompownia o pojemności 120,00 m<sup>3</sup></li> <li>– komora z suchymi pompami</li> </ul> </li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sito z napływem wewnętrznym,</li> </ul>
<b>Oczyszczanie mechaniczne na terenie oczyszczalni ścieków:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• pompownia z pionowym sitem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pompownia z pionowym sitem</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• sito z napływem wewnętrznym</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sito z napływem wewnętrznym</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pompownia (wykorzystanie istniejącego zbiornika kontaktowego) - pojemność czynna 30,20 m<sup>3</sup></li> </ul>
<b>Stopień fizyko-chemiczny:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• zbiornik retencyjny - pojemność czynna 181,5 m<sup>3</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zbiornik retencyjny (wykorzystanie istniejącego zbiornika nityfikacji) - pojemność czynna 650,00 m<sup>3</sup></li> <li>• nowy awaryjny zbiornik retencyjny, pojemność czynna 650,00 m<sup>3</sup> (wybudowany w miejscu istniejącej komory denityfikacyjnej)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• koagulacja - mieszacz rurowy</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• flokulator rurowy nowy</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• układ dozowania chemikaliów</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• układ dozowania chemikaliów (istniejący)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• automatyczna stacja dozowania polielektrolitu EA-2/0.5/P</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu EA-3/1.0/P (nowa)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• flotacja wydajność do 25,0 m<sup>3</sup>/h</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• flotator o wydajności 40-60 m<sup>3</sup>/h (istniejący)</li> </ul>
<b>Stopień biologiczny:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zbiornik kontaktowy - pojemność czynna 30,2m<sup>3</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nowa pompownia, pojemność czynna 21,20 m<sup>3</sup></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• komora denityfikacyjna, pojemność czynna 165,0 m<sup>3</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• komora nityfikacji o pojemności 509,00 m<sup>3</sup></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• reaktor przepływowy (komora denityfikacji) - pojemność czynna 650,0 m<sup>3</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• komora nityfikacji o pojemności 923,00 m<sup>3</sup></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• sito łukowe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sito łukowe 2 szt. + 2 szt.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• membrany sznurkowe 2 szt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• układ membran z armaturą towarzyszącą 2 szt. + 2 szt.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• układ AKPiA (Sterowanie oczyszczalnią ścieków)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• układ AKPiA (Sterowanie oczyszczalnią ścieków)</li> </ul>

Układ odwadniania osadu:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zbiornik osadu - pojemność 2x10,0m<sup>3</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>zbiornik osadu (wykorzystanie istniejącego zbiornika retencyjnego) - pojemność 181,5 m<sup>3</sup></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>prasa talerzykowa – wydajność ok. 1,85 m<sup>3</sup>/h dla uwodnienia 95%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>prasa talerzykowa – wydajność ok. 6,00 m<sup>3</sup>/h dla uwodnienia 94%</li> </ul>

f. pkt 3 o tytule: „Przeznaczenie oraz funkcje urządzeń instalacji OCZYSZCZALNI” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

- Sito pionowe – służy do oczyszczenia ścieku z ciał stałych o średnicy większej niż 10,00 mm,
- Sito bębnowe szczelinowe – służy do odseparowania ze ścieków zanieczyszczeń stałych o średnicy większej niż 1,00 mm,
- Żuraw słupowy – urządzenie umożliwiające wyjęcie pompy bądź mieszadła ze zbiorników bez konieczności ich opróżnienia ze ścieków,
- Zbiornik retencyjny – zbiornik służący do retencji ścieków i ich uśrednienia przed podczyszczeniem na flotatorze,
- Sonda hydrostatyczna – sonda służąca do pomiaru poziomu napelnienia zbiornika,
- Sygnalizator pływakowy – służy do sterowania pompami i mieszadłami w zbiornikach,
- Flotator – urządzenie do separacji zanieczyszczeń w procesie flotacji,
- Woda saturowana – obiegowa nazwa mieszaniny recyrkulowanego ścieku wraz z rozpuszczonym w nim powietrzem,
- Pompa recyrkulacyjna – służy do recyrkulowania części ścieku, którą wykorzystuje się do wytwarzania wody saturowanej,
- Zawór powietrza saturowanego – umożliwia natlenianie ścieków recyrkulowanych,
- Zgarniacz osadu – służy do zgarniania osadów z powierzchni flotatora,
- Mieszacz – służy do wymieszania ścieków z chemikaliami,
- Mieszadło zatapialne – służy do wymieszania ścieków w zbiorniku,
- Sonda pH – sonda mierząca pH ścieków,
- Szafka powietrza – służy podaniu sprężonego powietrza do układu saturacji w odpowiedniej ilości i odpowiednim ciśnieniu,
- Zbiornik magazynowy – zbiornik służący do magazynowania chemikaliów potrzebnych do procesu oczyszczania ścieków,
- Zbiornik kontaktowy – zbiornik służący retencjonowaniu oraz zaszczepieniu osadem ścieków przed podaniem ich na zbiornik denitryfikacji,
- Zbiornik denitryfikacji – zbiornik służący do wymieszania ścieków po flotacji z osadem czynnym i ich wstępnemu zaszczepieniu nim, służy również do usuwania związków azotu,
- Zbiornik nitryfikacji – reaktor przepływowy – zbiornik służący odpowiedniemu napowietrzeniu ścieków, w zbiorniku uzyskuje się warunki do usuwania związków organicznych oraz związków biogenych – azotu i fosforu,
- Ruszt napowietrzający – układ specjalnych rur (dyfuzory rurowe) służących maksymalizacji napowietrzenia ścieków,
- Sito łukowe – służy do oczyszczenia ścieku z zawiesiny, ciał stałych o średnicy większej niż 1,00 mm przed podaniem ich na instalację membran,
- Zbiorniki membran – zbiorniki z zanurzonymi w nich membranach, służące do odprowadzenia ścieku przez membrany do odbiornika,
- Membrana sznurkowa – ma za zadanie oddzielenie ścieków oczyszczonych od kłaczków osadu czynnego i innej zawiesiny w procesie filtracji,

- Dmuchawa – urządzenie służące napowietrzeniu ścieku w zbiorniku nityfikacji oraz zasilające w sprężone powietrze membrany,
- Sprężarka tłokowa – służy zasileniu szafek powietrza oraz przepustnic pneumatycznych w sprężone powietrze,
- Przepływomierz elektromagnetyczny – zlicza ilość ścieków przepływających przez instalację oraz odprowadzanych do odbiornika,
- Przepustnica pneumatyczna – służy odpowiedniemu przekierowywaniu ścieków na instalacji przez otwarcie bądź zamknięcie przepustnicy,
- Pompa dozująca – pompa podająca chemikalia w odpowiednich ilościach,
- Pompa osadu nadmiernego – pompa odprowadzająca osad nadmierny do zbiornika osadu,
- Pompa backwash – pompa podająca oczyszczony ściek do wnętrza membran celem ich oczyszczenia,
- Pompa permeatu – pompa zasysająca ściek przez membrany ze zbiornika membran,
- Sonda mętności – mierzy mętność odprowadzanego ścieku do odbiornika,
- Sonda tlenu – sonda wskazująca ilość tlenu w zbiorniku nityfikacji – steruje pracą dmuchaw w zależności od trybu pracy zbiornika,
- Zbiornik CIP – zbiornik do magazynowania przefiltrowanego ścieku przez membrany i zasilenia nim pomp backwash lub urządzeń myjących służących do utrzymania czystości na terenie zakładu,
- Prasa talerzykowa – służy do odwodnienia osadu powstałego z procesie flotacji i osadu nadmiernego z układu biologii,
- Przenośnik ślimakowy – służy do przetransportowania odwodnionego osadu do przyczepy na osad.”

**g. pkt 4 o tytule: „Charakterystyka szczegółowa urządzeń instalacji OCZYSZCZALNI w procesie oczyszczania ścieków” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

<p align="center"><b>STAN ISTNIEJĄCY</b> (po przeprowadzonej modernizacji, przepustowość do 900,00 m<sup>3</sup>/d):</p>	<p align="center"><b>STAN DOCELOWY</b> <b>PO ROZBUDOWIE</b> (rozbudowa do przepustowości 1500,00 m<sup>3</sup>/d):</p>
<p align="center"><b>Oczyszczanie mechaniczne: uzyskanie zawiesiny z zawartością części stałych o średnicy poniżej 1,00 mm. Na tym etapie wytwarzane są skratki, które odwadniane są w prasie i odprowadzane do podstawionego kontenera.</b></p>	
	<p>4.1.1. Pompownia w nowej części zakładu. Zachodzi tu pierwszy etap oczyszczania ścieków prowadzący do oddzielenia części stałych za pomocą układu sit o malejącej średnicy oczek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• sito pionowe</li> <li>• zbiornik o pojemności 120,00 m<sup>3</sup></li> <li>• sito z napływem wewnętrznym średnica bębna 600,00 mm, długość 2000,00 mm, szczelina 1,00 mm</li> <li>• komora z suchymi pompami przetłaczającymi ściek do kanalizacji grawitacyjnej prowadzącej do budynku oczyszczalni.</li> </ul>

<p>4.1.1 Pompownia ścieków przemysłowych o pojemności czynnej 5,70 m<sup>3</sup> wraz z sitem pionowym oraz sitem bębnowym. Zachodzi tu pierwszy etap oczyszczania ścieków prowadzący do oddzielenia części stałych za pomocą układu sit o malejącej średnicy oczek: Urządzenia zainstalowane w pompowni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sito pionowe, następuje tu oddzielenie części stałych powyżej 10,00 mm</li> <li>• Pompa podająca ściek na sito bębnowe</li> <li>• Sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu</li> <li>• Sito bębnowe z napływem wewnętrznym zainstalowane w budynku, średnica bębna 600,00 mm, długość 2000,00 mm. Następuje tu separacja zawiesiny powyżej 1,00 mm odprowadzanej spiralą do zbiornika na odpad, wyposażone w instalację myjącą (układ dysz).</li> </ul>	<p>4.1.2. Pompownia ścieków przemysłowych o pojemności czynnej 5,70 m<sup>3</sup> wraz z sitem pionowym oraz sitem bębnowym. Zachodzi tu drugi etap oczyszczania ścieków prowadzący do oddzielenia części stałych za pomocą układu sit o malejącej średnicy oczek: Urządzenia zainstalowane w pompowni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sito pionowe, następuje tu oddzielenie części stałych powyżej 10,00 mm</li> <li>• Pompa podająca ściek na sito bębnowe</li> <li>• Sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu</li> <li>• Sito bębnowe z napływem wewnętrznym zainstalowane w budynku, średnica bębna 600,00 mm, długość 2000,00 mm. Następuje tu separacja zawiesiny powyżej 1,00 mm odprowadzanej spiralą do zbiornika na odpad, wyposażone w instalację myjącą (układ dysz).</li> </ul>
	<p>4.1.3. Pompownia o pojemności 30,20 m<sup>3</sup> (wykorzystanie zbiornika kontaktowego), w której będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa podająca ścieki do zbiorników retencyjnych</li> <li>• sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu</li> </ul>
<p><b>Oczyszczanie fizyko – chemiczne: najpierw proces koagulacji w celu uformowania zawiesiny w „kłaczkach”, następnie aglomeracja kłaczków w większe skupiska, na końcu flotacja czyli oddzielenie skupisk kłaczków ze ścieków. Powstaje osad, który jest kierowany do odwodnienia w prasie talerzykowej.</b></p>	
<p>4.2 Zbiornik retencyjny podziemny o pojemność czynnej 181,5 m<sup>3</sup> służący do uśredniania ścieków. Elementy zainstalowane w zbiorniku retencyjnym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mieszadło zatapiane</li> <li>• Pompa zasilająca flotator</li> <li>• Sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu.</li> </ul>	<p>4.2. Zbiornik retencyjny o pojemność czynnej 650,0 m<sup>3</sup> służący do uśredniania ścieków (wykorzystanie istniejącego zbiornika nityfikacji). Dodatkowo będzie zaprojektowany nowy zbiornik retencyjny (awaryjny) o pojemności 650,0 m<sup>3</sup>. Będzie on wybudowany w miejscu istniejącego obecnie zbiornika denityfikacji. Elementy zainstalowane w zbiorniku retencyjnym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mieszadło zatapiane</li> <li>• Pompa zasilająca flotator</li> <li>• Sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu.</li> </ul> <p>W zbiorniku retencyjnym awaryjnym będą zainstalowane następujące urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pompa podająca do zbiornika retencyjnego (głównego)</li> <li>• Mieszadło zatapiane</li> <li>• Sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu.</li> </ul>

<p>4.3 Mieszacz rurowy – wraz z układem dozowania chemii służący do równomiernego wprowadzenia środków chemicznych: koagulanta, neutralizatora oraz polielektrolitu anionowego, w celu wytworzenia kłaczków usuwanych ze ścieku w kolejnym etapie oczyszczania ścieku. Zlokalizowany został tu również punkt poboru prób ścieków surowych. Elementy układu dozującego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zawór zwrotny uniemożliwiający cofanie się ścieków w sytuacji, gdy układ flotacji jest wyłączony</li> <li>• przepływomierz elektromagnetyczny utrzymujący stały przepływ przez urządzenie flotacyjne, co pozwala zoptymalizować sposób dozowania chemii i ograniczyć jej nadmierne zużycie,</li> <li>• pobór prób ścieków surowych</li> <li>• instalacja dozująca koagulant ze zbiornika magazynowego (zbiornik dwupłaszczowy o pojemności roboczej 3,00 m<sup>3</sup> z pompą dozującą)</li> <li>• instalacja dozująca neutralizator (np. NaOH) ze zbiornika magazynowego (zbiornik dwupłaszczowy o pojemności roboczej 3,00 m<sup>3</sup> z pompą dozującą)</li> <li>• automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu o wydajności 500 dm<sup>3</sup>/h, (zbiornik 2-komorowy z pojemnikiem o objętości 40,00 dm<sup>3</sup> i z dozownikiem polimeru w proszku) wraz z pompą dozującą</li> <li>• układ mierzenia pH</li> <li>• pobór prób ścieków na wyjściu z mieszacza.</li> </ul>	<p>4.3 Nowy mieszacz rurowy o wydajności 40,00 – 60,00 m<sup>3</sup>/h wraz z układem dozowania chemii służący do równomiernego wprowadzenia środków chemicznych: koagulanta, neutralizatora oraz polielektrolitu anionowego, w celu wytworzenia kłaczków usuwanych ze ścieku. Zlokalizowany został tu również punkt poboru prób ścieków surowych. Elementy układu dozującego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zawór zwrotny uniemożliwiający cofanie się ścieków w sytuacji, gdy układ flotacji jest wyłączony</li> <li>• przepływomierz elektromagnetyczny utrzymujący stały przepływ przez urządzenie flotacyjne, co pozwala zoptymalizować sposób dozowania chemii i ograniczyć jej nadmierne zużycie</li> <li>• punkt poboru prób ścieków surowych</li> <li>• instalacja dozująca koagulant ze zbiornika magazynowego (zbiornik dwupłaszczowy o pojemności roboczej 3,00 m<sup>3</sup> z pompą dozującą)</li> <li>• instalacja dozująca neutralizator (np. NaOH) ze zbiornika magazynowego (zbiornik dwupłaszczowy o pojemności roboczej 3,00 m<sup>3</sup> z pompą dozującą)</li> <li>• automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu o wydajności 1000,00 dm<sup>3</sup>/h, (zbiornik 3-komorowy z pojemnikiem o objętości 40,00 dm<sup>3</sup> i z dozownikiem polimeru w proszku) wraz z pompą dozującą</li> <li>• układ mierzenia pH</li> <li>• pobór prób ścieków na wyjściu z mieszacza.</li> </ul>
<p>4.4 Urządzenie flotacyjne o przepustowości 25,00 m<sup>3</sup>/h służące do oddzielania wytworzonych kłaczków zanieczyszczeń wytrąconych ze ścieków. Oczyszczanie w tym urządzeniu odbywa się w procesie flotacji ciśnieniowej. Elementy flotatora:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa recyrkulacyjna wysokociśnieniowa pobierająca ścieki w celu nasycenia ich powietrzem i wprowadzenia do komory roboczej urządzenia, gdzie po rozprężeniu wyflotowany osad gromadzi się w postaci kożucha</li> <li>• zgarniacz osadu wyflotowanego napędzany motoreduktorem</li> <li>• pompa odprowadzająca osad poprzez lej zasypowy do zbiornika osadu.</li> </ul>	<p>4.4 Urządzenie flotacyjne o wydajności 40,00 - 60,00 m<sup>3</sup>/h służące do oddzielania wytworzonych kłaczków zanieczyszczeń wytrąconych ze ścieków. Oczyszczanie w tym urządzeniu odbywa się w procesie flotacji ciśnieniowej. Elementy flotatora:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa recyrkulacyjna wysokociśnieniowa pobierająca ścieki w celu nasycenia ich powietrzem i wprowadzenia do komory roboczej urządzenia, gdzie po rozprężeniu wyflotowany osad gromadzi się w postaci kożucha.</li> <li>• zgarniacz osadu wyflotowanego napędzany motoreduktorem</li> <li>• pompa odprowadzająca osad poprzez lej zasypowy do zbiornika osadu.</li> </ul>

<p>4.5 Zbiorniki osadu służące do gromadzenia osadu z flotatora oraz nadmiernego osadu z biologii. Dwa zbiorniki o pojemności 10,00 m<sup>3</sup> każdy, połączone ze sobą w celu ich jednoczesnego napełniania.</p> <p>Elementy zbiorników:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• czujniki poziomu</li> <li>• mieszadło do mieszania osadu.</li> </ul>	<p>4.5 Zbiornik osadu o pojemności 181,50 m<sup>3</sup> służący do gromadzenia osadu z flotatora oraz nadmiernego osadu z biologii (wykorzystanie istniejącego zbiornika retencyjnego)</p> <p>Elementy zbiornika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mieszadła</li> <li>• sonda hydrostatyczna, pływakowe czujniki poziomu</li> <li>• rurociągi, armatura, prowadnice ze stali nierdzewnej.</li> </ul>
<p><b>Odwadnianie osadów</b></p>	
<p>4.6 Instalacja odwadniania osadu służąca do odwadniania osadu powstałego na instalacji flotacji oraz osadu nadmiernego z instalacji biologii.</p> <p>Elementy instalacji odwadniania osadu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa śrubowa podająca osad na prasę</li> <li>• przepływomierz elektromagnetyczny mierzący ilość osadu odwadnianego na prasie, pozwalający utrzymać stały przepływ osadu</li> <li>• zbiornik mieszalnika, w którym następuje mieszanie osadu z polimeru w celu utworzenia kłaczków w większe aglomeracje co umożliwia prowadzenie procesu odwadniania</li> <li>• instalacja dozowania polimeru na prasę (zbiornik magazynowy roztworu polielektrolitu wykonany z PP, wyposażony w mieszadło służące do wymieszania zawartości zbiornika (woda + emulsja), pompa emulsji</li> <li>• mieszadło o regulowanych obrotach</li> <li>• prasa talerzykowa zbudowana z segmentów talerzy o różnej grubości wyciskających odciek, wydajność ok. 1,85 m<sup>3</sup>/h dla uwodnienia 95%</li> <li>• pompa zawieszona</li> <li>• rynna zsypowa prowadząca do transportera osadu i pojemnika na osad <ul style="list-style-type: none"> <li>• układ myjący elementy prasy</li> <li>• układ sterowniczy.</li> </ul> </li> </ul>	<p>4.6 Instalacja odwadniania osadu służąca do odwadniania osadu powstałego na instalacji flotacji oraz osadu nadmiernego z instalacji biologii.</p> <p>Elementy instalacji odwadniania osadu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa śrubowa podająca osad na prasę</li> <li>• przepływomierz elektromagnetyczny mierzący ilość osadu odwadnianego na prasie, pozwalający utrzymać stały przepływ osadu</li> <li>• zbiornik mieszalnika, w którym następuje mieszanie osadu z polimeru w celu utworzenia kłaczków w większe aglomeracje co umożliwia prowadzenie procesu odwadniania</li> <li>• instalacja dozowania polimeru na prasę</li> <li>• mieszadło o regulowanych obrotach</li> <li>• prasa talerzykowa zbudowana z segmentów talerzy o różnej grubości wyciskających odciek, wydajność ok. 6,00 m<sup>3</sup>/h dla uwodnienia 94%</li> <li>• pompa zawieszona</li> <li>• rynna zsypowa prowadząca do transportera osadu i pojemnika na osad</li> <li>• układ myjący elementy prasy</li> <li>• układ sterowniczy.</li> </ul>
<p><b>Oczyszczanie biologiczne</b></p>	
<p>4.7 Zbiornik kontaktowy o pojemności 30,20 m<sup>3</sup>, przyjmujący podczyszczony ścieki z flotatora, odcieki z prasy oraz ścieki bytowe, zlokalizowany pod budynkiem oczyszczalni. Następuje tutaj redukcja ilości substancji organicznych</p>	<p>4.7 Pompownia o pojemności 21,20 m<sup>3</sup>, przyjmujący podczyszczony ścieki z flotatora.</p> <p>Elementy zbiornika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• sonda poziomu, pływakowe czujniki poziomu,</li> </ul>

<p>w celu zabezpieczenia przed nadmiernym rozwojem bakterii nitkowatych w części biologicznej.</p> <p>Elementy zbiornika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sonda poziomu,</li> <li>pływakowe czujniki poziomu,</li> <li>pompa zasilająca zbiornik denitryfikacji</li> </ul> <p>Do zbiornika kontaktowego dozowana jest melasa, która wspomaga usuwanie azotu ze ścieków na drodze biologicznej, jej dodawanie powoduje zwiększenie ładunku ChZT efektem jest usunięcie pozostałych w oczyszczonych ściekach nadmiarowych azotanów w zakresie około 10,00 mg/l</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>instalacja dozująca melasę buraczaną (dwa paletopojemniki o pojemności roboczej 1 m<sup>3</sup> każdy, jeden pojemnik z melasą dostarczaną od producenta, drugi pojemnik z 50% roztworem melasy z wodą, pompa dozująca),</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pompa zasilająca zbiornik denitryfikacji. Do pompowni dozowana będzie melasa, która wspomaga usuwanie azotu ze ścieków na drodze biologicznej, jej dodawanie powoduje zwiększenie ładunku ChZT efektem jest usunięcie pozostałych w oczyszczonych ściekach nadmiarowych azotanów w zakresie około 10,00 mg/l.</li> <li>instalacja dozująca melasę buraczaną (dwa paletopojemniki o pojemności roboczej 1,00 m<sup>3</sup> każdy, jeden pojemnik z melasą dostarczaną od producenta, drugi pojemnik z 50% roztworem melasy z wodą, pompa dozująca),</li> </ul>
<p>4.8 Komora denitryfikacyjna o pojemności 165,00 m<sup>3</sup> przyjmująca ściek ze zbiornika kontaktowego. Komora niedotleniona jest pierwszym etapem oczyszczania biologicznego, prowadzącym do usuwania ze ścieku związków węgla, azotu i fosforu. W komorze tej zachodzi proces defosfatacji, czyli biologicznego usuwania fosforu, jak i proces denitryfikacji, czyli usuwania azotu ze ścieków (redukcja azotanów do azotynów a następnie do azotu atmosferycznego).</p> <p>Elementy komory:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>mieszadło wolnoobrotowe, zatapialne mające na celu wymieszanie ścieku doprowadzonego po flotacji ze ściekiem recyrkulowanym z reaktora przepływowego</li> <li>pompa kierująca ściek do komory napowietrzania (reaktor przepływowy)</li> <li>sonda poziomu</li> <li>pływakowe czujniki poziomu.</li> </ul>	<p>4.8 Komora denitryfikacyjna o pojemności 509,00 m<sup>3</sup>. Komora niedotleniona jest pierwszym etapem oczyszczania biologicznego, prowadzącym do usuwania ze ścieku związków węgla, azotu i fosforu. W komorze tej zachodzi proces defosfatacji, czyli biologicznego usuwania fosforu, jak i proces denitryfikacji, czyli usuwania azotu ze ścieków (redukcja azotanów do azotynów, a następnie do azotu atmosferycznego).</p> <p>Elementy komory:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>mieszadło wolnoobrotowe, zatapialne mające na celu wymieszanie ścieku doprowadzonego po flotacji ze ściekiem recyrkulowanym z reaktora przepływowego.</li> </ul>
<p>4.9 Reaktor przepływowy (komora nityfikacji) o pojemności 650,00 m<sup>3</sup> przyjmujący ściek z komory denitryfikacyjnej. Reaktor jest kolejnym etapem oczyszczania biologicznego ścieków. Tlenowy proces wytwarza zespół drobnoustrojów - głównie bakterii i pierwotniaków - który utrzymywany w ciągłym ruchu powoduje powstanie kłaczków osadu czynnego. Dmuchawy napowietrzają ściek dostarczając tlen niezbędny do funkcjonowania mikroorganizmów przetwarzających</p>	<p>4.9 Reaktor przepływowy przyjmujący ściek z komory denitryfikacyjnej i dmuchawy. Reaktor jest kolejnym etapem oczyszczania biologicznego ścieków. Tlenowy proces wytwarza zespół drobnoustrojów - głównie bakterii i pierwotniaków - który utrzymywany w ciągłym ruchu powoduje powstanie kłaczków osadu czynnego. Dmuchawy napowietrzają ściek dostarczając tlen niezbędny do funkcjonowania mikroorganizmów przetwarzających związki organiczne do końcowych produktów gazowych i wody. Zawartość tlenu kontrolowana jest poprzez</p>

<p>związki organiczne do końcowych produktów gazowych i wody. Zawartość tlenu kontrolowana jest poprzez pomiar i utrzymywana na odpowiednim poziomie za pomocą układu sterowania.</p> <p>Elementy reaktora:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• dmuchawy napowietrzające</li> <li>• sonda mętności, przetwornik sondy mętności</li> <li>• sonda tlenowa</li> <li>• układ sterujący.</li> </ul>	<p>miar i utrzymywana na odpowiednim poziomie za pomocą układu sterowania.</p> <p>Elementy reaktora:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompa podająca ściek na sita łukowe</li> <li>• pompa recyrkulacyjna</li> <li>• dmuchawy napowietrzające</li> <li>• sonda mętności, przetwornik sondy mętności</li> <li>• sonda azotanów</li> <li>• sonda tlenowa</li> <li>• układ sterujący.</li> </ul>
<p><b>Oczyszczanie na układzie membran</b></p>	
<p>4.10 Sita łukowe wraz z transporterem ślimakowym, przyjmujące ścieki odprowadzane ze zbiornika nityfikacji usytuowane w budynku oczyszczalni. Na sitach następuje odseparowanie zawieszin kierowanych do przenośnika ślimakowego odprowadzającego osad do pojemnika osadu. Ścieki po sitach zostają odprowadzone na układ membran.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• sita łukowe (wkłady szczelinowe o szerokości 1,00 m, które odseparowują części stałe powyżej 1 mm od ścieku)</li> <li>• przenośnik ślimakowy</li> <li>• króćce zasilające komory napływowe sit</li> <li>• króćce komór wypływowych sit.</li> </ul>	<p>4.10 Sita łukowe wraz z transporterem ślimakowym przyjmujące ścieki odprowadzane ze zbiornika nityfikacji usytuowane w budynku oczyszczalni. Na sitach następuje odseparowanie zawieszin kierowanych do przenośnika ślimakowego odprowadzającego osad do pojemnika osadu. Ścieki po sitach zostają odprowadzone na układ membran.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• sita łukowe (wkłady szczelinowe o szerokości 1,00 m, które odseparowują części stałe powyżej 1 mm od ścieku)</li> <li>• przenośnik ślimakowy</li> <li>• króćce zasilające komory napływowe sit</li> <li>• króćce komór wypływowych sit.</li> </ul>
<p>4.11 Zbiorniki membran przyjmujące ściek podczyszczony na sitach łukowych.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zbiorniki o wymiarach 4,60 x 3,07 m i pojemności czynnej około 2 x 50,00 m<sup>3</sup>,</li> <li>• hydrostatyczne sondy poziomu napełniania zbiorników.</li> </ul>	<p>4.11 Zbiorniki membran przyjmujące ściek podczyszczony na sitach łukowych.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 zbiorniki o wymiarach 4,60 x 3,07 m i pojemności czynnej około 2 x 50,00 m<sup>3</sup></li> <li>• hydrostatyczne sondy poziomu napełniania zbiorników.</li> </ul>
<p>4.12 Membrany pełniące rolę wysokosprawnych filtrów zatrzymujących elementy stałe w odprowadzanym ścieku.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membrany sznurkowe o wydajności filtracji 2 x 80,00 m<sup>3</sup>/h, wspomagany pompami samozasysającymi ściek</li> <li>• System napowietrzania membran (dmuchawy)</li> <li>• System ssący odprowadzający ściek ze zbiorników membran do zbiornika permeatu a następnie do odbiornika o wydajności maksymalnej 20,00 m<sup>3</sup>/h dla każdego modułu membran</li> <li>• System płukania wstecznego membran permeatem zgromadzonym w zbiorniku,</li> </ul>	<p>4.12 Membrany pełniące rolę wysokosprawnych filtrów zatrzymujących elementy stałe w odprowadzanym ścieku.</p> <p>Elementy układu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membrany sznurkowe o wydajności filtracji 4 x 80,00 m<sup>3</sup>/h, wspomagany pompami samozasysającymi ściek</li> <li>• System napowietrzania membran (dmuchawy)</li> <li>• System ssący odprowadzający ściek ze zbiorników membran do zbiornika permeatu, a następnie do odbiornika o wydajności maksymalnej 20,00 m<sup>3</sup>/h dla każdego modułu membran</li> <li>• System płukania wstecznego membran permeatem zgromadzonym w zbiorniku</li> <li>• System odprowadzania osadu za pomocą</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• System odprowadzania osadu za pomocą pomp do zbiornika osadu, zbiornika retencyjnego lub zbiornika nityfikacji</li> <li>• System czyszczenia chemicznego polegający na dozowaniu środków chemicznych za pomocą pomp do wkładów membranowych w celu oczyszczenia membran od wewnątrz (np. kwas cytrynowy): usuwanie zanieczyszczeń mineralnych/soli, zasada (np. podchloryn sodu): usuwanie zanieczyszczeń organicznych, detergent: usuwanie olejów, tłuszczów, smarów</li> <li>• Zbiornik permeatu o pojemności czynnej około 15 m<sup>3</sup>, służący do magazynowania ścieku przefiltrowanego na membranach na potrzeby prowadzenia procesu płukania wstecznego membran czyli backwashu oraz na potrzeby myjni samochodów transportujących drób.</li> </ul>	<p>pomp do zbiornika osadu, zbiornika retencyjnego lub zbiornika nityfikacji</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• System czyszczenia chemicznego membran polegający na dozowaniu środków chemicznych za pomocą pomp do wkładów membranowych w celu oczyszczenia membran od wewnątrz (kwas (np. kwas cytrynowy): usuwanie zanieczyszczeń mineralnych/soli, zasada (np. podchloryn sodu): usuwanie zanieczyszczeń organicznych, detergent: usuwanie olejów, tłuszczów, smarów)</li> <li>• Zbiornik permeatu o pojemności czynnej około 15 m<sup>3</sup>, służący do magazynowania ścieku przefiltrowanego na membranach na potrzeby prowadzenia procesu płukania wstecznego membran czyli backwashu oraz na potrzeby myjni samochodów transportujących drób.</li> </ul>
---	---

”

### 3. Punkt A.III. o tytule: „**Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Szczegółowe zestawienie rodzajów i ilości energii, materiałów, surowców i paliw zużywanych w związku z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI:

surowce/materiały/energia	STAN ISTNIEJĄCY (po przeprowadzonej modernizacji, przepustowość do 900,00 m <sup>3</sup> /d):	STAN PO ROZBUDOWIE (rozbudowa do przepustowości 1500,00 m <sup>3</sup> /d):
Zużycie wody:	średnio 40,00 m <sup>3</sup> /dobę	średnio 65,00 m <sup>3</sup> /dobę
Substancje wykorzystywane w instalacji (do układu flotacji oraz układu membran):		
– koagulant PIX:	do 1,33 Mg/m-c	do 2,00 Mg/m-c
– flokulant anionowy (proszek, układ flotacji)	do 0,44 Mg/m-c	do 1,00 Mg/m-c
– flokulant kationowy (emulsja, odwadnianie osadów):	do 0,60 Mg/m-c	do 2,00 Mg/m-c
– neutralizator (np. NaOH):	do 0,67 Mg/m-c	do 1,00 Mg/m-c
– melasa buraczana	do 1,00 m <sup>3</sup> /mc	do 1,67 m <sup>3</sup> /mc
– kwasek cytrynowy (układ membran):	do 0,757 Mg/rok	do 1,514 Mg/rok
– podchloryn sodu (układ membran):	do 3,155 Mg/rok	do 6,309 Mg/rok
Zużycie energii elektrycznej:	2500,00 kWh/d	3800,00 kWh/d

”

4. Punkt A.IV. o tytule: „**Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości**” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Zastosowane rozwiązania technologiczne i techniczne oraz przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu czyszczenia ścieków i utrzymywanie urządzeń w należyłym stanie technicznym gwarantuje dotrzymanie standardów z zakresu ochrony środowiska i spełnienie wymogów BAT.”

5. W punkcie A.V. zmienianej decyzji o tytule: „**Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**” ostatni akapit otrzymuje nowe brzmienie:

„Po modernizacji efektywność energetyczna instalacji OCZYSZCZALNI wynosi 0,36 kWh/m<sup>3</sup>, docelowo po rozbudowie będzie na poziomie 0,39 kWh/m<sup>3</sup>.”

6. W punkcie A.VI. o tytule: „**Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi, wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**” zmienianej decyzji po punkcie 4 dopisuje się nową treść:

„5. Podchloryn sodu – roztwór 14 - 18%:

Skład: podchloryn sodu, wodorotlenek sodu, węglan sodu. Właściwości: ciecz w kolorze jasnożółty - jasnozielony, zapach chloru, rozpuszczalny w wodzie, pH ok. 14, produkt żrący, powoduje korozję metali, niebezpieczny dla środowiska wodnego.

Sposób magazynowania: chronić przed światłem słonecznym, przechowywać wyłącznie w oryginalnym pojemniku z dala od źródeł ciepła.

6. Kwas cytrynowy – 100 %:

Skład: kwas cytrynowy.

Właściwości: krystaliczny proszek, bez zapachu, pH ok.1,8, działanie drażniące na oczy, produkt higroskopijny.

Sposób magazynowania: przechowywać w szczelnych, zamkniętych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu, z dala od silnych zasad i utleniaczy.

7. Melasa buraczana – FLOMER C – 100%:

Skład: melasa buraczana.

Właściwości: Lepka, ciemno brązowa ciecz o zapachu karmelu, pH 6,5-9,0 niedrażniący, substancja nie została sklasyfikowana jako niebezpieczna.

Sposób magazynowania: przechowywać w szczelnych, zamkniętych opakowaniach w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, w temperaturze od 0 do 30 °C.

Biorąc pod uwagę powyższe brak było konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla substancji stosowanych w związku z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI.

Eksploatacja instalacji OCZYSZCZALNI nie stwarza zagrożenia dla gleby, ziemi i wód gruntowych. Tym samym niniejszym pozwoleniem nie ustala się dodatkowych, poza obowiązującymi przepisami prawa, wymagań dla tej instalacji zapewniających ochronę tych komponentów środowiska. Eksploatacja instalacji winna przebiegać z zastosowaniem środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich monitorowania, określonych odpowiednio w punkcie A. niniejszego pozwolenia m.in. w rozdziałach I, IV, VII, VIII, X, XI, XIII.

W zakładzie stosowane są ww. substancje lub ich chemiczne zamienniki, spełniające tę samą funkcję w procesie technologicznym realizowanym w instalacji OCZYSZCZALNI.

W celu przeprowadzania okresowego czyszczenia chemicznego membran z osadów dodatkowo są stosowane: podchloryn sodu oraz kwasek cytrynowy, które są podawane na etapie oczyszczania biologicznego do istniejącego układu membran. Membrany ulegają zanieczyszczeniu związkami, których system płukania wstecznego nie jest w stanie usunąć, dlatego raz w tygodniu przeprowadza się czyszczenie chemiczne układu membran. Podchloryn sodu oraz kwas cytrynowy są podawane do wkładów membranowych w celu oczyszczenia membran od wewnątrz.

W celu zapobiegania zanieczyszczeniom gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wskazane w pkt. III.1 surowce i materiały w postaci chemikaliów, są stosowane i przechowywane przez przeszkolonych pracowników, zgodnie z wdrożonymi w zakładzie instrukcjami. Prawidłowe stosowanie tych chemikaliów jest istotne dla utrzymania reżimu technologicznego w instalacji OCZYSZCZALNIA. Nadzór nad stosowaniem i przechowywaniem materiałów i surowców w sposób zapobiegający zanieczyszczeniom gleby, ziemi lub wód gruntowych jest opisany, wdrożony i utrzymywany w ramach wdrożonych w zakładzie systemów kontroli operacyjnej i zarządzania środowiskiem.

Lp.	Substancje wykorzystywane w instalacji (do układu flotacji oraz układu membran):	Sposób przechowywania	Środki ostrożności podejmowane podczas stosowania
1.	koagulant PIX	Jest przechowywany w dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności ok. 3,00 m <sup>3</sup> w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych.	Np. precyzyjne dozowanie do procesu pozwala na uniknięcie nieprzereagowanych pozostałości.
2.	flokulant anionowy (proszek, układ flotacji)	Polielektrolit jest przechowywany w workach, a następnie rozcieńczany w automatycznej stacji roztwarzania polielektrolitu, która znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych.	Podczas pracy z odczynnikami chemicznymi należy zachować szczególną ostrożność, a w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> <li>• unikać kontaktu z oczami i ze skórą,</li> <li>• podczas uzupełniania odczynników zakładać okulary i rękawice ochronne,</li> <li>• po pracy z odczynnikami dokładnie umyć ręce.</li> </ul> Na oczyszczalni powinny znajdować się karty charakterystyk wszystkich używanych na instalacji odczynników chemicznych.
3.	flokulant kationowy (emulsja, odwadnianie osadów)	Emulsja polielektrolitu przechowywana jest w beczce, która rozcieńczana jest w automatycznej stacji	

		dozowania polielektrolitu. Znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych.	
4.	neutralizator (np. NaOH)	Jest przechowywany w dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności ok. 3,00 m <sup>3</sup> w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych.	
5.	melasa buraczana	Melasa jest przechowywana w paletopojemniku, a następnie roztwarzana do stężenia 50% w kolejnym paletopojemniku. Znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych.	
6.	kwasek cytrynowy (układ membran)	Kwasek cytrynowy jest przechowywany w worku z granulatem bądź beczce. Jest on rozcieńczany w beczce pojemności ok. 150,00-200,00 l. Znajduje się w zamkniętym pomieszczeniu z dostępem tylko dla osób upoważnionych	Stosowanie tylko w przypadku konieczności doczyszczenia membran w ilościach odpowiednich do poziomu zabrudzenia.
7.	podchloryn sodu (układ membran)	Kanister z podchlorynem o pojemności 20,00 l, który jest rozcieńczany w beczce pojemności ok. 150,00-200,00 l.	Stosowanie tylko w przypadku konieczności doczyszczenia membran w ilościach odpowiednich do poziomu zabrudzenia.

»

**7. W punkcie A.VII. o tytule: „Źródła i wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji OCZYSZCZALNI” zmienianej decyzji:**

**a. akapit we wstępie punktu otrzymuje nowe brzmienie:**

„Zakład INDYK–ŚLĄSK pracuje na trzy zmiany, przez 6-7 dni w tygodniu, przy czym:

- proces przyjęcia żywca (I zmiana),
- proces uboju (I zmiana),
- proces produkcji (I zmiana, II zmiana),
- proces dystrybucji (I zmiana, II zmiana, III zmiana).

Do prowadzenia eksploatacji instalacji OCZYSZCZALNI zatrudnione są 3 osoby.”

**b. pkt 1.1. o tytule: „Źródła emisji, ilość i rodzaj odbiornika ścieków” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Wytwarzane przez Zakład INDYK–ŚLĄSK ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne oraz ścieki bytowe wprowadzane są, po oczyszczeniu, do ziemi – rowem poprzez istniejące urządzenie wodne (o współrzędnych wylotu podanych w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000: X: 6553409,57 Y: 5583609,96). Wylot do rowu jest wylotem kanalizacji wykonanej z rur PVC o średnicy  $\varnothing$  315,00 mm. W miejscu wylotu skarpy i dno rowu są zabezpieczone elementami betonowymi na długości 5,00 mb. przed i za wylotem (skarpy obustronnie). Wylot kanalizacji zlokalizowany jest na działce o nr ewid. 323/4 obręb Wieszowa.

Charakterystyka instalacji OCZYSZCZALNI ścieków przedstawiona jest w pkt. A.II.1-4 niniejszej decyzji.

Ilość ścieków dopuszczona do wprowadzania do odbiornika:

Ilość ścieków	STAN ISTNIEJĄCY (po przeprowadzonej modernizacji, przepustowość do 900,00 m <sup>3</sup> /d):	STAN PO ROZBUDOWIE (rozbudowa do przepustowości 1500,00 m <sup>3</sup> /d):
Średni dobowy zrzut ścieków	900,00 m <sup>3</sup> /d	1500,00 m <sup>3</sup> /d
Maksymalny sekundowy zrzut ścieków	0,0139 m <sup>3</sup> /s	0,0208 m <sup>3</sup> /s
Dopuszczalny roczny zrzut ścieków	328 500,00 m <sup>3</sup> /rok	547 500,00 m <sup>3</sup> /rok

Ścieki te będą stanowić:

- ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne (po oczyszczeniu w instalacji mechaniczno-chemiczno-biologicznej oczyszczalni ścieków),
- ścieki bytowe (po ich oczyszczeniu w instalacji oczyszczalni j.w.).”

**c. pkt. 1.2. o tytule: „Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do odbiornika nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych według stosownego rozporządzenia określającego warunki jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do ziemi, przy czym obowiązujące na dzień wydania niniejszego pozwolenia najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń charakterystycznych dla przedmiotowego typu ścieków (wynikające z Rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych /Dz. U. z 2019 r., poz. 1311/), wynoszą:

- |   |                             |
|---|-----------------------------|
| ➤ pH  | 6,5 – 9,0,                  |
| ➤ zawiesiny ogólne                            | ≤ 35 mg/l,                  |
| ➤ CHZT  | ≤ 125 mg O <sub>2</sub> /l, |
| ➤ BZT <sub>5</sub>                            | ≤ 25 mgO <sub>2</sub> /l,   |
| ➤ fosfor ogólny                               | ≤ 3 mgP/l,                  |
| ➤ azot ogólny                                 | ≤ 30 mgN/l,                 |
| ➤ azot amonowy                                | ≤ 20 mgN <sub>NH4</sub> /l, |
| ➤ substancje ekstrahujące się eterem naftowym | ≤ 20 mg/l,                  |

a równocześnie odprowadzane ścieki nie mogą:

- zawierać:
  - odpadów oraz zanieczyszczeń pływających,
  - dwuchloro-dwufenyl-trójchloroetanu (DDT), polichlorowanych bifenyli (PCB), polichlorowanych trifenyli (PCT), aldryny, dieldryny, endryny, izodryny, heksachlorocykloheksanu (HCH),
- powodować w wodach odbiornika:
  - zmian w naturalnej, charakterystycznej dla nich biocenozie,
  - zmian naturalnej mętności, barwy, zapachu,
  - formowania się osadów lub piany.”

**d. pkt 2.1. o tytule: „Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego. Jest źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza w postaci amoniaku i siarkowodoru.

Instalacja OCZYSZCZALNI wyposażona jest w wentylację mechaniczną oraz wentylację grawitacyjną.

Wentylacja przedmiotowej oczyszczalni nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ani nie stanowi instalacji, której eksploatacja wymaga zgłoszenia organowi ochrony środowiska.

#### Źródło emisji

Procesy oczyszczania ścieków.

#### Emitory

Zanieczyszczenia emitowane są do środowiska za pośrednictwem wentylacji mechanicznej oraz grawitacyjnej (wentylatory dachowe oraz ściennie):

Emitor E7	h = 3,20 m	d = 0,25 m	t = 8760,00 h/a	boczny	v = 18,00 m/s
Emitor E8	h = 3,20 m	d = 0,25 m	t = 8760,00 h/a	boczny	v = 18,00 m/s
Emitor E9	h = 6,20 m	d = 0,315 m	t = 8760,00 h/a	zadaszony	v = 21,00 m/s
Emitor E10	h = 6,20 m	d = 0,315 m	t = 8760,00 h/a	zadaszony	v = 21,00 m/s
Emitor E11	h = 6,50 m	d = 0,50 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s
Emitor E12	h = 6,50 m	d = 0,50 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s
Emitor E13	h = 6,50 m	d = 0,16 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s
Emitor E14	h = 6,50 m	d = 0,16 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s
Emitor E15	h = 6,50 m	d = 0,16 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s

Dodatkowo po zakończonej rozbudowie:

Emitor E18	h = 6,50 m	d = 0,25 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s
Emitor E19	h = 6,50 m	d = 0,25 m	t = 8760,00 h/a	otwarty	v = 0,00 m/s

**e. pkt 3.1. o tytule: „Źródła emisji hałasu” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

**„Stacjonarne źródła hałasu:**

**Po przeprowadzonej modernizacji**

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa d lub promień R	Średniony poziom ciśnień akustycznych na powierzchni pomiarowej [L <sub>pA</sub> ]	Poziom mocy akustycznej A [L <sub>WA</sub> ]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu		
		m	dB	dB	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Dmuchała powietrza typu CB131C prod. Kaeser Kompressoren nr 1	1,00	72,00	83,50	7:00	7:00	7:00
2.	Dmuchała powietrza typu CB131C prod. Kaeser Kompressoren nr 2	1,00	72,00	83,50	7:00	7:00	7:00
3.	Prasa talerzowa do osadu	1,00	70,00	81,20	8:00	6:00	0:00
4.	Dmuchała powietrza nr 1 typu GM3S prod. Aerzen Maschinenfabrik GmgH w pomieszczeniu membran	1,00	66,00	76,6	7:00	7:00	7:00
5.	Dmuchała powietrza nr 2 typu GM3S prod. Aerzen Maschinenfabrik GmgH w pomieszczeniu membran	1,00	66,00	76,0	7:00	7:00	7:00
6.	Dmuchała powietrza nr 3 typu GM3S prod. Aerzen Maschinenfabrik GmgH w pomieszczeniu membran	1,00	66,00	76,60	7:00	7:00	7:00

### Po przeprowadzonej rozbudowie

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa d lub promień R	Średniony poziom ciśnień akustycznych na powierzchni pomiarowej [L <sub>pA</sub> ]	Poziom mocy akustycznej A [L <sub>WA</sub> ]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu		
		m	dB	dB	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Wentylator wyciągowy dachowy D=160 mm ze stacji odwadniania osadów	3,00	41,00	58,50	8:00	6:00	0:00

2.	Wentylator wyciągowy dachowy D=160 mm z pomieszczenia dmuchaw	3,00	41,00	58,50			
3.	Wentylator wyciągowy dachowy D=110 mm z pomieszczenia sit	3,00	36,00	53,50			
4.	Wentylator wyciągowy dachowy D=110 mm z pomieszczenia elektrycznego i szatni	3,00	36,00	53,30			
5.	Wentylator wyciągowy dachowy D=200 mm z pomieszczenia flotacji	3,00	52,00	69,50			
6.	Wentylator wyciągowy dachowy D=250 mm z pomieszczenia układu membran	3,00	57,0	74,50	7:00	7:00	7:00
7.	Wentylator wyciągowy dachowy D=250 mm z pomieszczenia układu membran	3,00	57,00	74,50	7:00	7:00	7:00
8.	Wentylator wyciągowy dachowy D=200 mm ze zbiornika retencyjnego przepompowni	1,50	42,00	53,50			

- f. w pkt. 4 o tytule: „Wytwarzanie odpadów, ich magazynowanie oraz sposób dalszego gospodarowania” dotychczasowy zapis „WARIANTU II – odpady” otrzymuje **nowe brzmienie:**

**„WARIANT II – odpady.**

**Stan istniejący:**

W instalacji OCZYSZCZALNI będą wytwarzane odpady w ilości poniżej 5000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne:

02 02 04 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,

19 08 01 – skratki.

**Po rozbudowie instalacji:**

będą wytwarzane odpady w ilości powyżej 5000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne:

02 02 04 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,

19 08 01 – skratki.

Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych. Zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami w zakładzie podjęto działania zapobiegające powstawaniu odpadów niebezpiecznych. Surowce i materiały wykorzystywane w procesach biologicznego i chemicznego oczyszczania ścieków zostały odpowiednio dobrane by pozostałości z tych procesów nie posiadały właściwości powodujących klasyfikację do odpadów niebezpiecznych.”

- g. pkt 4.1 o tytule: „**Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Stan istniejący	Po rozbudowie instalacji
			Ilość odpadu [Mg/rok]	
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000,00 584,00 (sucha masa)	5550,00 810,00 (sucha masa)
2.	19 08 01	Skratki	155,00	216,00

- h. pkt 4.4 o tytule „**Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami oraz wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów**” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Selektywnie w zbiorniku na utwardzonym kostką brukową podłożu, pod zadaszeniem (M5 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji). Magazynowanie odpadów dopuszczalne pod warunkiem utrzymania w nich wody powyżej 60%.	Przetwarzanie przez: - firmę posiadającą stosowne zezwolenie (proces odzysku R3, R10 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach).
2.	19 08 01	Skratki	Szczelne pojemniki – pomieszczenie magazynowe o podłożu betonowym (M4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Przetwarzanie przez: - firmę posiadającą stosowne zezwolenie (proces odzysku R3, R10 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach).

8. Punkt A.VIII. o tytule: „**Eksploracja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Instalacja pracuje jednowariantowo w trybie ciągłym, ponieważ instalacja OCZYSZCZALNIA cały czas musi być w gotowości do odbioru ścieków z instalacji do uboju zwierząt.

W przypadku pracy instalacji innej niż normalnej, jak brak zasilania, nie następuje zatrzymanie procesów, gdyż automatycznie załącza się zasilanie zastępcze (agregat prądotwórczy).

Warunki pracy odbiegające od normalnych w Zakładzie INDYK–ŚLĄSK odnoszą się do ewentualnej awarii oczyszczalni i urządzeń oczyszczalni, które to awarie mogą znacząco pogorszyć jakość ścieków oczyszczonych.

W ramach modernizacji, w celu zapobieżenia emisji do środowiska ścieków o stężeniach zanieczyszczeń przekraczających dopuszczalne poziomy, zakupiono dwa elastyczne zbiorniki o pojemności 250 000 dm<sup>3</sup> każdy. Zbiorniki są przeznaczone do przechwycenia ścieków o przekroczonych parametrach. W zakładzie została wdrożona procedura dotycząca postępowania na wypadek awarii instalacji skutkującej pogorszeniem jakości ścieku i przekierowania w takiej sytuacji ścieków do zbiorników awaryjnych. Zbiorniki są przeznaczone do przejęcia ścieku w czasie trwania awarii. Po usunięciu usterki przechwycone do zbiorników ścieki są zwracane do instalacji OCZYSZCZALNI i po powtórnym oczyszczeniu wprowadzone do odbiornika. W sytuacjach awaryjnych, kiedy istnieje ryzyko przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach, w zakładzie wykonywane są szybkie analizy kolorymetryczne ścieków (za pomocą zakładowego fotometru) i na ich podstawie podejmowana jest decyzja o wszczęciu procedury związanej z uruchomieniem zbiorników awaryjnych.

W przypadku awarii instalacji powodującej sytuację odbiegającą od normalnej dopuszcza się jednak podwyższenie najwyższych dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach wprowadzonych do odbiornika ustalonych w pkt. VII.1.2 niniejszej decyzji. Maksymalnie o 50 %, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.”

**9. W punkcie A.X. o tytule: „Monitorowanie oddziaływań na środowisko i procesów technologicznych instalacji OCZYSZCZALNI” zmienianej decyzji, w punkcie 1.1 o tytule: „Monitoring ścieków” treść podpunktu a. otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„a. Prowadzenie i dokumentowanie wyników pomiarów ilości oraz jakości ścieków dopływających i odpływających z instalacji OCZYSZCZALNI, w tym:

- ilość ścieków – poprzez rejestrowanie pomiarów chwilowych realizowanych przez system kontrolno-pomiarowy instalacji OCZYSZCZALNI, do rejestracji ilości odprowadzanych ścieków służy przepływomierz elektromagnetyczny zainstalowany na wylocie ścieków z instalacji OCZYSZCZALNI,
- jakość ścieków – badania na zasadach odpowiadających zakresowi korzystania ze środowiska, ustalonych szczegółowo w obowiązującym Rozporządzeniu określającym warunki, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do ziemi, przy czym ścieki winny być badane w regularnych odstępach czasu, stale w tym samym miejscu / ścieki surowe w pompowni i ścieki oczyszczone w punkcie poboru prób ścieków oczyszczonych zlokalizowanym w miejscu wprowadzania ścieku do rurociągu grawitacyjnego odprowadzającego ściek bezpośrednio do odbiornika/, w zakresie wskaźników zanieczyszczeń charakterystycznych dla przedmiotowego typu ścieków, określonych w pkt. VII.1.2. orzeczenia – z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące. W związku z zastosowaną zaawansowaną technologią oczyszczania ścieków dopuszcza się przeprowadzanie pomiaru w trybie uproszczonym poprzez określenie wartości średnich dobowych oznaczanych parametrów na podstawie jednej pobieranej w ciągu doby próbki ścieku.

Współrzędne przepływomierza oraz punktu poboru prób:

X: 5583776,4; Y: 6553980,2.”

**10. W punkcie A.XI. o tytule: „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii instalacji OCZYSZCZALNI” zmienianej decyzji, w punkcie 2 o tytule: „Postępowanie z substancjami wykorzystywanymi do eksploatacji OCZYSZCZALNI w sytuacji awaryjnej” po podpunkcie 2.4 dopisuje się podpunkty 2.5, 2.6, 2.7 i 2.8 o poniższej treści:**

**„2.5 Podchloryn sodu:**

w przypadku niezamierzonego uwolnienia się substancji należy unikać rozprzestrzeniania się rozlanego materiału, jego spływania do gleby lub kontaktu z glebą, ciekami wodnymi, drenami i kanalizacją. Należy zmyć rozlany/rozsypany materiał do oczyszczalni ścieków. Rozlane lub rozsypane substancje, należy zebrać za pomocą niepalnych substancji, takich jak: piasek, ziemia, wermikulit, ziemia okrzemkowa. Następnie umieścić w pojemnikach i utylizować zgodnie z miejscowymi przepisami.”

**„2.6 Kwas cytrynowy:**

w przypadku niezamierzonego uwolnienia, rozsypaną substancję zebrać do zamykanego pojemnika, a zanieczyszczoną powierzchnię oczyścić.”

**„2.7 Melasa buraczana:**

w przypadku niezamierzonego uwolnienia, rozsypaną substancję zebrać do zamykanego pojemnika, a zanieczyszczoną powierzchnię oczyścić.”

„2.8 W sytuacji awaryjnej należy postępować zgodnie z informacjami przedstawionymi w Karcie Charakterystyki substancji wykorzystywanych do eksploatacji instalacji OCZYSZCZALNI.”

**11. Punkt A.XII. o tytule: „Kryteria definiowania istotnej zmiany instalacji OCZYSZCZALNI” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.”

**12. W punkcie A.XIII. o tytule: „Zobowiązania ciążące na uzyskującym niniejsze pozwolenie, w tym dotyczące monitorowania oddziaływań na środowisko oraz procesów technologicznych” zmienianej decyzji punkt 6 otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„Utrzymywać, na bieżąco, w drożności i poprawnym stanie technicznym urządzenia wodne, tj. wylot ścieków oraz koryto rowu w granicach nieruchomości o nr ewid. 323/4, w uzgodnieniu zakresu prac z właścicielem tej nieruchomości.”

**13. Punkt A.XV. o tytule: „Załączniki – integralna część niniejszej decyzji” zmienianej decyzji otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

“Mapka z miejscami magazynowania odpadów na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK.”

**II. Treść pozostałych punktów zmienianej decyzji pozostaje bez zmian.**

## **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 24.03.2025 r. (z datą wpływu do Starostwa: 26.03.2025 r.) spółka INDYK-ŚLĄSK Sp. z o.o. z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 (zwana dalej w skrócie Zakładem INDYK-ŚLĄSK) wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015 udzielającej spółce INDYK-ŚLĄSK pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (tj. instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę), zlokalizowanej na terenie siedziby spółki INDYK-ŚLĄSK (zwanej w skrócie w niniejszej decyzji: instalacją OCZYSZCZALNI).

Zgodnie z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku Zakładu INDYK-ŚLĄSK z dnia 24.03.2025 r. w postaci elektronicznej został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej – pismem Starostwa z dnia 08.04.2025 r. znak OŚR.6222.8.2025.

Wobec uwag do złożonego wniosku Zakładu INDYK-ŚLĄSK, wypracowanych po jego szczegółowej analizie, przeprowadzone zostało w dniu 26.05.2025 r. w siedzibie Starostwa spotkanie z kompetentnymi przedstawicielami Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Na spotkaniu omówiono merytorycznie przedmiot sprawy i uwagi do wniosku, w wyniku czego Zakład INDYK-ŚLĄSK został wezwany pismem Starostwa z dnia 28.05.2025 r. znak OŚR.6222.8.2025 r., odpowiednio do złożenia wyjaśnień i usunięcia braków wniosku, w określonym terminie, w zakresie kwestii zapisanych w protokole spotkania.

W odpowiedzi na przedmiotowe wezwanie Zakład INDYK-ŚLĄSK złożył pismem z dnia 16.06.2025 r. (z datą wpływu do Starostwa: 16.06.2025 r.) zmieniony/uzupełniony wniosek o wnioskowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Wobec art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku Zakładu INDYK-ŚLĄSK z dnia 16.06.2025 r. w postaci elektronicznej również został przesłany Ministrowi Klimatu

i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej – pismem Starostwa z dnia 25.06.2025 r. znak OŚR.6222.8.2025.

Na przedmiotowym etapie sprawy przedmiotem analizy, w tym konsultacji z Ministerstwem Klimatu i Środowiska, stała się kwestia niepalności odpadów (wytwarzanych w ramach eksploatacji instalacji OCZYSZCZALNI) i brak operatu przeciwpożarowego odpadów jako załącznika do wniosku Zakładu INDYK–ŚLĄSK z dnia 16.06.2025 r. O powyższym działaniu Zakład INDYK–ŚLĄSK został poinformowany pismem Starostwa z dnia 03.07.2025 r. znak OŚR.6222.8.2025. Stanowisko Ministerstwa Klimatu i Środowiska odnośnie konsultowanej kwestii pozyskano w dniu 08.08.2025 r. co umożliwiło uznanie wniosku Zakładu INDYK–ŚLĄSK z dnia 16.06.2025 r. za kompletny.

Pismami Starostwa znak OŚR.6222.8.2025 z dnia 18.08.2025 r. i dnia 21.08.2025 r. nastąpiło, odpowiednio, zawiadomienie stron postępowania o prowadzeniu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (tj. instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę) – udzielonej spółce INDYK–ŚLĄSK decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015.

Informację o rozpatrywanym wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach.

Zawiadomienie o prowadzeniu postępowania administracyjnego podano także do publicznej wiadomości – w sposób zwyczajowo przyjęty w Starostwie Powiatowym Tarnowskie Góry i Urzędzie Gminy Zbrostawice (BIP, tablica ogłoszeń) – w formie *Informacji o wszczęciu postępowania administracyjnego i przedmiocie decyzji która, będzie wydana.*

Celem powyższego działania było zapewnienie udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu (z uwagi na istotną zmianę instalacji OCZYSZCZALNI) – zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w związku z art. 30, art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), na zasadach i w trybie określonym przedmiotową ustawą.

W okresie udostępnienia przedmiotowej informacji nie zostały wniesione żadne uwagi ani wnioski do sprawy.

Starosta Tarnogórski wydając orzeczenie w sprawie wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z niniejszą decyzją, wziął pod uwagę, co następuje:

Zakład INDYK–ŚLĄSK zajmuje się ubojem indyków. Produkuje do sprzedaży hurtowej mięso indycze w elementach, a także dwa rodzaje mięsa odkostnionego (MOM i BADER) oraz surowe wyroby mięsne. Instalacja do uboju indyków to instalacja do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, eksploatowana jest przez Zakład INDYK–ŚLĄSK na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego.

Woda do celów przemysłowych, na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do celów porządkowych pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, zlokalizowanego na terenie siedziby Zakładu INDYK–ŚLĄSK – na podstawie odrębnego pozwolenia, tj. pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu INDYK–ŚLĄSK odprowadzane są również na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego nr OŚR.6341.170.2017 z dnia 29.12.2017 r. – obowiązującą na dzień wydania niniejszej decyzji).

Działalność Zakładu INDYK–ŚLĄSK powoduje wytwarzanie ścieków przemysłowych, (biologicznie rozkładalnych) i bytowych, które oczyszczane są w zlokalizowanej na terenie siedziby zakładu instalacji OCZYSZCZALNI eksploatowanej na podstawie pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015, zmienianą niniejszą decyzją.

Zasadność zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. wynika z wdrożenia przez Zakład INDYK–ŚLĄSK rozwiązań mających podnieść efektywność instalacji OCZYSZCZALNI. W pierwszej kolejności wykonana została modernizacja instalacji OCZYSZCZALNI, a zamierzeniem jest wykonanie rozbudowy przedmiotowej instalacji w okresie: sierpień 2025 rok – sierpień 2026 rok.

Zmiany instalacji OCZYSZCZALNI dokonane niniejszą decyzją, w zakresie opisanym poniżej, mają charakter istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

I tak:

W ramach modernizacji instalacji OCZYSZCZALNI wdrożono system dodatkowej saturacji, zamontowano sito pionowe, specjalistyczne membrany wychwytyjące zanieczyszczenia, prasę talerzykową oraz zbiorniki elastyczne. Membrany mają zapewniać dodatkową, niezależną ochronę przed niekontrolowanym wypływem zanieczyszczeń. Prasa talerzykowa, która zastąpiła wirówkę w stacji odwadniania, ma zapewniać efektywność odwadniania osadów przy zwiększonej przepustowości instalacji OCZYSZCZALNI. Zbiorniki elastyczne w przypadku awarii instalacji OCZYSZCZALNI mają za zadanie przechwycić wypływający ściek zapobiegając jego uwolnieniu do środowiska – spełniając rolę niezależnego bufora ścieków. Membrany i zbiorniki elastyczne to dodatkowe urządzenia zabezpieczające, które nie są konieczne dla prowadzenia eksploatacji instalacji do oczyszczania ścieków. W efekcie modernizacji uzyskano zwiększenie przepustowości instalacji OCZYSZCZALNI do 900,0 m<sup>3</sup>/d.

Planowana rozbudowa instalacji OCZYSZCZALNI ma na celu wprowadzenie dodatkowego etapu oczyszczania ścieków, dla efektywnego zwiększenia wydajności oczyszczania ścieków poprodukcyjnych, w zakresie części stałych w ściekach oraz osadu czynnego i zawiesin. W efekcie przedmiotowych zmian przepustowość instalacji OCZYSZCZALNI wzrośnie do 1500 m<sup>3</sup>/d. Planowane terminy rozbudowy instalacji OCZYSZCZALNI: rozpoczęcie prac – sierpień 2025 rok, zakończenie prac – sierpień 2026 rok.

Zmiany w instalacji OCZYSZCZALNI realizowane są etapowo (na dzień wydania niniejszej decyzji do realizacji pozostaje etap IV):

- I etap: Montaż sita pionowego przepompowni ścieku surowego, co powoduje zatrzymanie mechaniczne elementów ścieków o średnicy powyżej 10 mm.
- II etap: Zwiększenie saturacji poprzez montaż saturatora zbiornikowego firmy EMI wraz z osprzętem, montaż sita szczelinowego, zwiększenie wydajności flotacji 1, dozowanie do flotacji 2 emulsji polimeru dla szybszego związania kłaczków osadu co prowadzi do zwiększenia wydajności flotatora, zwiększenie przepustowości oczyszczalni ścieków, zastąpienie wirówki prasą talerzykową w stacji odwadniania osadów.
- III etap: Montaż układu membran, co umożliwi znaczący wzrost stopnia oczyszczania ścieków z osadu czynnego. Realizacja III etapu modernizacji umożliwiła wzrost przepustowości oczyszczalni do 900 m<sup>3</sup>/dobę.

W ramach modernizacji wprowadzono również dodatkowe zabezpieczenie, polegające na zamontowaniu zbiorników elastycznych, które w przypadku awarii oczyszczalni mają za zadanie przechwycić wypływający ściek zapobiegając jego uwolnieniu do środowiska.

IV etap: Rozbudowa instalacji OCZYSZCZALNI obejmująca powiększenie jej konstrukcji o dodatkowy moduł mechanicznego oczyszczania. Realizacja IV etapu umożliwi zwiększenie przepustowości oczyszczalni do 1500 m<sup>3</sup>/dobę.

Inne zmiany związane z modernizacją i rozbudową instalacji OCZYSZCZALNI to:

1. zmiany ilości zużywanej wody oraz chemii,
2. wskazanie dodatkowych preparatów stosowanych w instalacji OCZYSZCZALNI (do czyszczenia membran),
3. zmiany ilości energii elektrycznej niezbędnej do zasilania instalacji OCZYSZCZALNI,
4. możliwość gromadzenia ścieków w sytuacjach awaryjnych w dwóch elastycznych zbiornikach Waterbase o pojemności 250 000,00 l,

5. zmiany lokalizacji punktu pomiaru ścieków do badań ilościowych oraz pomiar chwilowy ilości ścieków,
6. zmiany pomiaru jakości ścieków – pomiar uproszczony na podstawie jednokrotnego poboru próbki w ciągu doby.

Dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa oczyszczalni ścieków wraz ze zbiornikami i infrastrukturą towarzyszącą” Wójt Gminy Wielowieś wydał decyzję znak OŚ.6220.3.2023 z dnia 13.11.2023 r. o środowiskowych uwarunkowaniach (wobec wyłączenia Wójta Gminy Zbrostawice z prowadzenia postępowania w przedmiotowej sprawie – zgodnie z postanowieniem Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach z dnia 15.05.2023 r. Nr SKO.OSW/41.9/325/2023/13779/KS).

Dokonana niniejszą decyzją zmiana pozwolenia zintegrowanego (udzielonego Zakładowi INDYK–ŚLĄSK decyzją Starosty Tarnogórskiego znak OŚR.G.6222.5.2015 z dnia 29.12.2015 r.) określa warunki emisji związanej z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI – uwzględniając jej stan istniejący (tj. po modernizacji) i stan docelowy (tj. po rozbudowie). W ramach rozbudowy wykonana zostanie dodatkowa część mechaniczna instalacji OCZYSZCZALNI, która zlokalizowana zostanie w nowej części zakładu.

Emisja ścieków w wyniku wykonanej modernizacji instalacji OCZYSZCZALNI wzrosła z 650,00 m<sup>3</sup>/d do 900,00 m<sup>3</sup>/d, natomiast po rozbudowie instalacji OCZYSZCZALNI emisja ścieków wzrośnie do 1500,00 m<sup>3</sup>/d.

Nie przewiduje się pracy instalacji OCZYSZCZALNI w warunkach odbiegających od normalnych. Instalacja pracuje jednowariantowo w trybie ciągłym ponieważ cały czas musi być w gotowości do odbioru ścieków z instalacji ubojni. Warunki pracy odbiegające od normalnych odnoszą się do ewentualnej awarii urządzeń oczyszczalni ścieków.

W ramach modernizacji instalacji OCZYSZCZALNI, celem zapobieżenia emisji do środowiska ścieków o stężeniach zanieczyszczeń przekraczających dopuszczalne poziomy, zamontowane zostały dwa elastyczne zbiorniki o pojemności 250 000,00 dm<sup>3</sup> każdy. Zbiorniki są przeznaczone do przechwycenia ścieków o przekroczonych parametrach. W zakładzie została wdrożona procedura dotycząca postępowania na wypadek awarii instalacji skutkującej pogorszeniem jakości ścieku i przekierowania w takiej sytuacji ścieków do zbiorników awaryjnych. Zbiorniki są przeznaczone do przejścia ścieku w czasie trwania awarii. Po usunięciu awarii przechwycone do zbiorników ścieki będą zawracane do instalacji OCZYSZCZALNI i po oczyszczeniu wprowadzane do odbiornika. W sytuacjach awaryjnych, kiedy istnieje ryzyko przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach, w zakładzie wykonywane są szybkie analizy kolorymetryczne ścieków (za pomocą zakładowego fotometru) i na ich podstawie podejmowana jest decyzja o wszczęciu procedury związanej z uruchomieniem zbiorników awaryjnych.

W przypadku awaryjnego zaniku zasilania z sieci praca instalacji OCZYSZCZALNI jest podtrzymywana za pomocą agregatów prądotwórczych w które wyposażone jest Zakład INDYK–ŚLĄSK.

Emisja do powietrza związana z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI ma charakter niezorganizowany. Modernizacja instalacji OCZYSZCZALNI nie powoduje zmian warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, wymagających uzyskania pozwolenia. Również po rozbudowie instalacja OCZYSZCZALNI pozostanie źródłem emisji niezorganizowanej.

Procesy oczyszczania ścieków w tym flotacji, odwadniania osadów ściekowych, krata i sito zlokalizowane są, jak dotychczas, w budynku oczyszczalni, który ogranicza emisje odorów do powietrza. Rozbudowa instalacji dotyczy wstępnego etapu oczyszczania, gdzie zlokalizowane zostaną elementy mechanicznego oczyszczania ścieków, tj. 2 pompownie, sita oraz kontenery na skratki. Regularne utrzymywanie w czystości sita i kontenerów, tj. elementów mających styczność ze ściekami i osadami jest warunkiem ich poprawnego działania i zapobiega zaleganiu oraz zagniwaniu, które są przyczyną powstawania odorów.

Eksploatacja instalacji OCZYSZCZALNI powoduje emisję hałasu. Pomiar i obliczenia akustyczne nie wykazały przekroczeń poziomów dopuszczalnych z terenu Zakładu INDYK–ŚLĄSK (zarówno w dzień jak i w nocy), przy czym wpływ instalacji OCZYSZCZALNI na klimat akustyczny został określony dla:

- instalacji zmodernizowanej – na podstawie pomiarów emisji hałasu ze źródeł zakładu,
- instalacji po rozbudowie – na podstawie obliczeń akustycznych oraz teoretycznej analizy emisji hałasu ze źródeł zakładu.

Eksplatacja instalacji OCZYSZCZALNI generuje, w zależności od ich dalszego zagospodarowania, powstawanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego lub odpadów innych niż niebezpieczne. Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych.

Wzrost ilości osadów z zakładowej oczyszczalni ścieków jest skutkiem prowadzonych zmian w instalacji OCZYSZCZALNI, które mają na celu oczyszczenie ścieków z części stałych, zawiesin i osadu czynnego.

Rozbudowa instalacji OCZYSZCZALNI spowoduje zwiększenie ilości odpadów do ilości przy której występuje obowiązek pozwolenia na wytwarzanie odpadów – wytwarzane będą odpady w ilości powyżej 5000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne:

- 19 08 01 skratki – 216,00 Mg/ rok,
  - 02 02 04 osady z zakładowej oczyszczalni ścieków – 5500,00 Mg/rok (masa uwodniona).
- Zakład INDYK–ŚLĄSK magazynuje odpady inne niż niebezpieczne, które zgodnie z opinią z dnia 16.06.2025 r. sporządzoną przez specjalistę ds. pożarnictwa mgr inż. Dawida Palakiewicza (nr upr. SGSP 6317/2010) kwalifikują się jako odpady niepalne. W tej sytuacji operat przeciwpożarowy nie jest wymagany, jednak zgodnie z zaleceniami ww. specjalisty magazynowanie odpadów o kodzie 02 02 04 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków może odbywać się pod warunkiem utrzymywania w nich wody powyżej 60 % – celem zapewnienia niepalności tych odpadów.

Instalacja OCZYSZCZALNI po modernizacji i rozbudowie nie będzie źródłem oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Starosta Tarnogórski, przed złożeniem przez Zakład INDYK–ŚLĄSK wniosku z dnia 24.03.2025 r. o zmianę obowiązującego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji OCZYSZCZALNI, przeprowadził zgodnie ze wskazaniem art. 216 ust. 1 pkt 1 oraz art. 215 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* analizę warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w związku z publikacją konkluzji BAT w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT /patrz Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. *ustanawiająca konkluzje dotyczące dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych* /Dz.U.UE L z dnia 18 grudnia 2023 r./ oraz w ramach okresowej analizę przedmiotowego pozwolenia – w myśl art. 215 ust. 1 i art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Z powyższej analizy oraz dokumentacji przedłożonej z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wynika, iż instalacja OCZYSZCZALNI zmodernizowana i po rozbudowie będzie spełniać standardy jakości środowiska (w tym opublikowane konkluzje BAT).

Eksplatacja instalacji OCZYSZCZALNI winna przebiegać z uwzględnieniem zmian warunków określonych niniejszą decyzją.

Sposób prowadzenia badań monitoringowych oraz parametry podlegające monitorowaniu ustalono na podstawie informacji zawartych we wniosku uwzględniając zmiany w instalacji OCZYSZCZALNI, ze wskazaniem potrzeby przestrzegania obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Dokonana niniejszą decyzją zmiana decyzji Starosty Tarnogórskiego z dnia 29 grudnia 2015 r. znak OŚR.G.6222.5.2015 udzielającej Zakładowi INDYK–ŚLĄSK pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji OCZYSZCZALNI jest niezbędne celem doprowadzenia do zgodności stanu faktycznego w zakresie sposobu i warunków eksploatacji przedmiotowej instalacji z warunkami pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 183, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, organem właściwym do wydania i zmiany (zgodnie z art. 192 w/w ustawy) pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji OCZYSZCZALNI jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej ani przedsięwzięć wskazanych w art. 378 ust. 2a i ust. 2ab ustawy *Prawo ochrony środowiska* dla których organami właściwymi w sprawach są odpowiednio: marszałek województwa i minister właściwy do spraw klimatu.

Starosta Tarnogórski uwzględniając ustalenia wnikające z analizy załączonej do wniosku dokumentacji oraz na podstawie przeprowadzonego postępowania uznał, iż instalacja OCZYSZCZALNI zlokalizowana na terenie siedziby Zakładu INDYK-ŚLĄSK po wykonanej istotnej zmianie będzie spełniać wymagania przepisów prawa, a za dokonaniem wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes strony. Zmianie decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczegółowe. Dla uzyskania czytelności treści zmienianego pozwolenia zintegrowanego nadano wybranym punktom decyzji, zgodnie z wnioskiem, w całości nowe brzmienie. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie w trybie art. 127 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14-tu dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. STAROSTY  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa  
mgr Irena Gatys

#### Otrzymuje:

1. INDYK-ŚLĄSK Sp. z o.o.  
ul. Wolności 21  
42-672 Wieszowa
2. INVEST TDJ ESTATE Sp. z o.o.  
Al. Roździeńskiego 1A  
40-202 Katowice
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach  
ul. H. Sienkiewicza 2  
44-100 Gliwice

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
2. Marszałek Województwa Śląskiego
3. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
4. Urząd Gminy Zbrostowice