

Tarnowskie Góry, dnia 25 czerwca 2026 r.

Justyna Warecka

Z-ca Naczelnika Wydziału Komunikacji
w Tarnowskich Górach

Sz. P.

Adam Chmiel

Starosta Tarnogórski

KOREKTA DO OŚWIADCZENIA MAJĄTKOWEGO

osoby wydającej decyzje administracyjne w imieniu starosty za 2025 r.

W oświadczeniu majątkowym złożonym w dniu 29.04.2026 r. wprowadza się następujące zmiany:

- w części A pkt VIII winno być:

z tytułu wynagrodzenia od 01.01.2025 do 31.12.2025 r.: 100.236,65 zł

inne źródła : 16.578,70 zł

- w części A pkt w X winno być – „nie dotyczy”.

